

Armoires gastronormes EP700

Dimensions

Ext L 700 x P 820 x H 2080 mm Hauteur intérieure disponible H 1510 mm Profondeur porte ouverte 1460 mm Volume net 650 litres

Format intérieur GN 2/1 L 530 x P 650 mm

Capacité

17 niveaux espacés de 75 mm

Aménagement intérieur

2 crémaillères inox

3 paires de glissières anti-basculement

3 grilles GN 2/1

Caractéristiques techniques

Température de stockage EP700H +1/+4°C Température de stockage EP700L -18/-21°C Classe climatique 5 (ambiance +43°C) Puissance frigorifique

EP700H 412W à -10°C

EP700L 702W à -25°C

Evaporateur traité anticorrosion (double trempage) **Fluide frigorigène** EP700H R134a (0%CFC/0%HCFC)

Fluide frigorigène EP700L R404A (0%CFC/0%HCFC)

Fluide frigorigène (option) R290 (0%HFC)

Dégivrage EP700H arrêt de cycle programmé

Dégivrage EP700L gaz chaud

Ré-évaporation automatique gaz chaud

Tension 230/1/50



15% de temps de



Affichage clair et précis, visible à plus de 10 mètres

Un véritable concentré d'innovations!







Nouveau profilé de porte ergonomique et hygiénique





Environnement & Economie d'énergie

Economiseur d'énergie Fuzzy Logic II. Isolation accrue 70 mm d'épaisseur. Isolant émulsionné au cyclopentane pour une barrière thermique plus efficace. Ventilateurs ECM basse consommation (6 fois moins gourmands en énergie qu'un ventilateur classique). Régulation électronique LAF à affichage P-MYA. Cordons chauffants de porte au gaz chaud (armoirès négatives). Fluide frigorigène naturel R290 (en option) pour un rendement supérieur.

Nouvelle génération ePro G2 ... un concentré d'innovations! Aux lignes épurées et au design minimaliste, la toute nouvelle génération d'armoires ePro G2 se décline en 19 modèles une et deux portes, groupe en haut et groupe en bas, tellement pleins à craquer d'innovations en matière d'économie d'énergie qu'une armoire positive EP700H coûte moins cher en électricité aujourd'hui qu'une ampoule électrique (moins de 100 € par an)!



Construction

Isolation mousse de polyuréthane haute densité (43 Kg/M3) épaisseur accrue 70 mm 0%CFC/0%HCFC. Circuit frigorifique entièrement repensé et 100% accessible depuis l'extérieur. Nouvelles ruptures thermiques. Contreporte encastrée pour éviter les pertes de froid à travers le joint. Construction inox AISI 304. Angles intérieurs arrondis Ø 15 mm. Aménagements intérieurs démontables sans outil. Gaine de diffusion d'air sur toute la largeur. Joint de porte fongicide démontable sans outil. Volume intérieur 100% utile. Nouvelle poignée de porte non débordante facile à nettoyer. Charnières de porte renforcées avec rappel de fermeture. Coupe-ventilation électromagnétique à l'ouverture des portes. 4 roulettes à frein en série (pieds en option). Porte équipée d'une serrure.







Régulation

Régulation électronique LAE à affichage P-MVA. Economiseur d'énergie Fuzzy Logic II. Fonctions alarmes haute et basse température. Affichage clair et précis de la température visible à plus de 10 mètres. Ecran totalement lisse et étanche.

Demand more. Choose Foster

Certification Assurance Qualité ISO9001

Certification Environnement ISO14001

Normes d'hygiène NFU 60-010

Normes d'hygiène EN 60 335-1

Marquage CE CEM et Basse Tension

Tél: + 33 1 3430 2222

Fax: + 33 1 3037 6874

E-mail: info@foster-fr.com