

CME 511 230V/1N/50Hz - 18 Kg / 10Kg




Capacité



18 KG

+90°C → +3°C



10 KG

+90°C → -18°C

Pour bac
600 mm x 400 mm

5

Pas entre
Niveaux

68 mm

Options



STERILISATION
AVEC OZONE



CONDENSATION A EAU



USB HACCP



KIT PATISSERIE
(PAS 10 mm)



KIT ROULETTES

Caractéristiques techniques

Alimentation	230V/1N/50HZ	230V/1N/50HZ
Code produit	CME 511 Air	CME 511 Eau
Largeur ext.	800 mm	800 mm
Hauteur ext.	900 mm	900 mm
Profondeur ext.	700 mm	700 mm
Capacité 600x400 / GN 1/1	5	5
Compresseur	HERMETIQUE	HERMETIQUE
Puissance frigorifique (-10°C/+45°C)	1573	1573
Type Gaz	1100 g - R404A	1100 g - R404A
Capacité refroidissement rapide (+90°C/+3°C)	18	18
Capacité surgélation (+90°C/-18°C)	10	10
Contrôle	EVF	EVF
Puissance absorbée	1250 W - 5,8 A	1150 W - 5 A
Consommation eau (+32°C/+21°C)	-	24 l/h
Poids net/brut	108/123 kg	108/123 kg
Dimension emballage	1080 mm x 760 mm x 870 mm	1080 mm x 760 mm x 870 mm

CME 511 EUROCHEF 230V-1N-50HZ-000.indd

CME 511 Cellule de Refroidissement rapide et surgélation



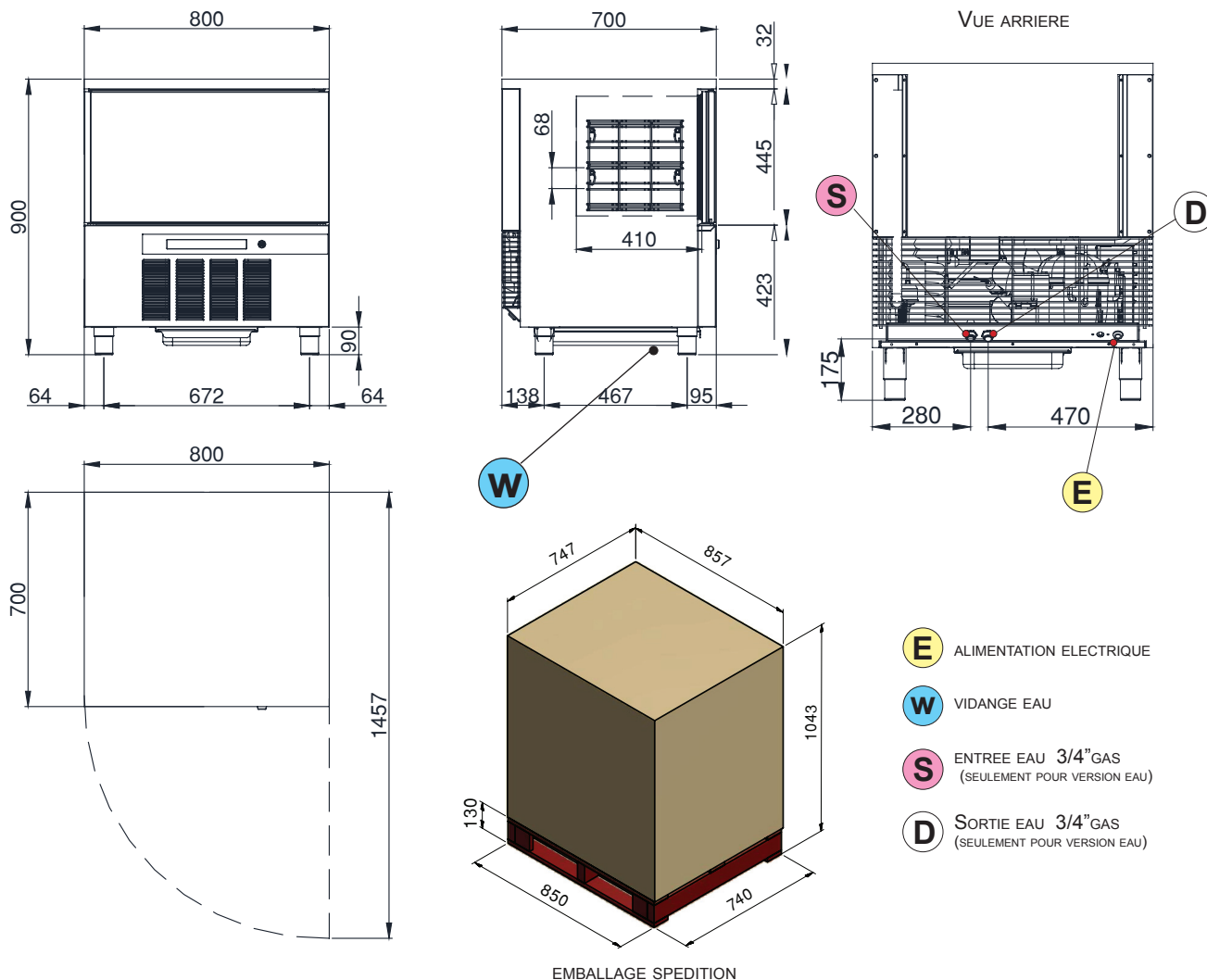
16, Avenue Carnot
76250 DEVILLE LES ROUEN
FRANCE

CME 511 230V/1N/50Hz - 18 Kg / 10Kg

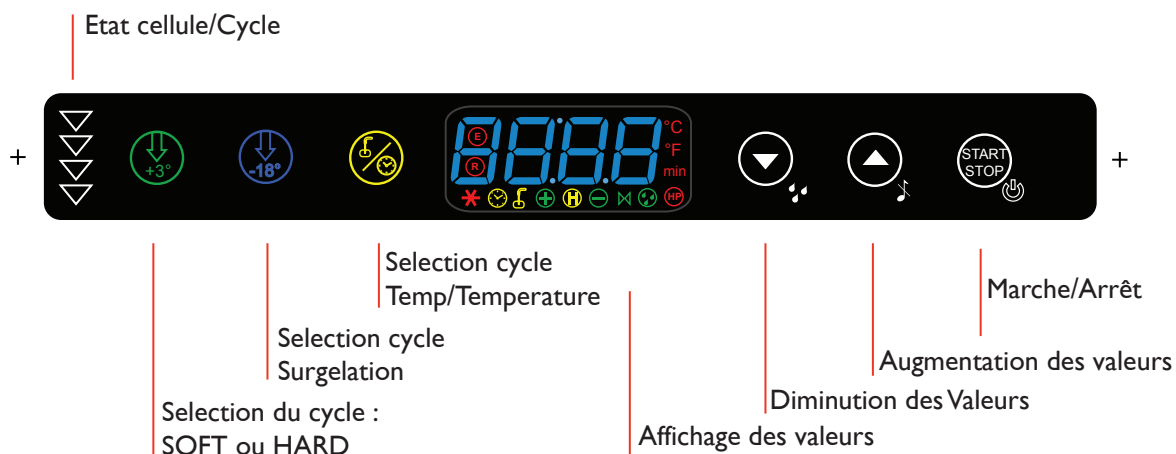


CME 511 Cellule de Refroidissement rapide et surgélation

DIMENSIONS



PANNEAU DE COMMANDE



CME 511 EUROCHEF 230V-1N-50HZ-000.indd



16, Avenue Carnot
76250 DEVILLE LES ROUEN
FRANCE