

CME 1511 400V/3N/50Hz - 40 Kg / 28 Kg




Capacité

+ **40** KG
+90°C → +3°C

- **28** KG
+90°C → -18°C

Pour bac 600 mm x 400 mm **15** Pas entre Niveaux **68** mm

Options



STERILISATION
AVEC OZONE



CONDENSATION A EAU



USB HACCP



KIT PATISSERIE
(PAS 10 mm)



KIT ROULETTES

Caractéristiques techniques

Alimentation	400V/3N/50HZ	400V/3N/50HZ
Code produit	CME1511 Air	CME 1511 Eau
Largeur ext.	800 mm	800 mm
Hauteur ext.	1970 mm	1970 mm
Profondeur ext.	800 mm	800 mm
Capacité 600x400 / GN 1/1	15	15
Compresseur	HERMETIQUE	HERMETIQUE
Puissance frigorifique (-10°C/+45°C)	5443	5443
Type Gaz	2200 g - R404A	2200 g - R404A
Capacité refroidissement rapide (+90°C/+3°C)	40	40
Capacité surgélation (+90°C/-18°C)	28	28
Contrôle	EVF	EVF
Puissance absorbée	2700 W - 7,1 A	2850 W - 6 A
Poids net/brut	185 Kg	185 Kg
Dimension emballage	870 x 920 x 2130 / 200	870 x 920 x 2130 / 200

CME 1511 EUROCHEF 400V-3N-50HZ-000.indd

CME 1511 Cellule de Refroidissement rapide et surgélation



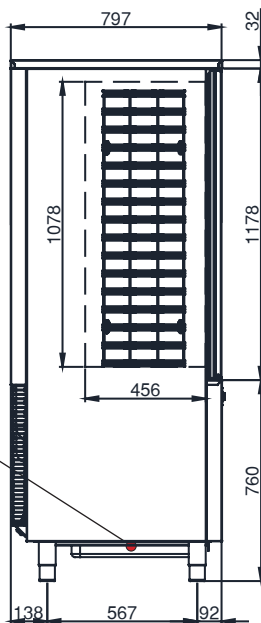
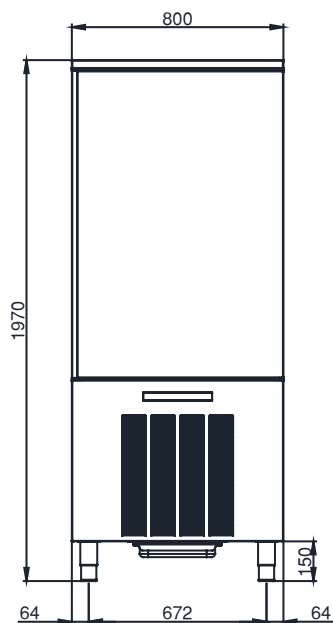
16, Avenue Carnot
76250 DEVILLE LES ROUEN
FRANCE

CME 1511 400V/3N/50Hz - 40 Kg / 28 Kg

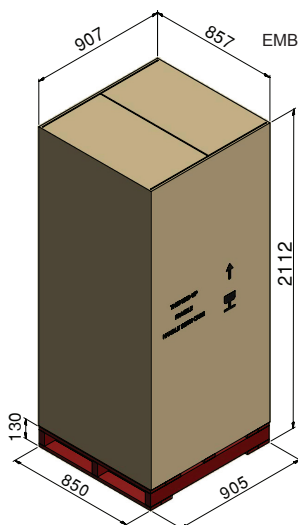
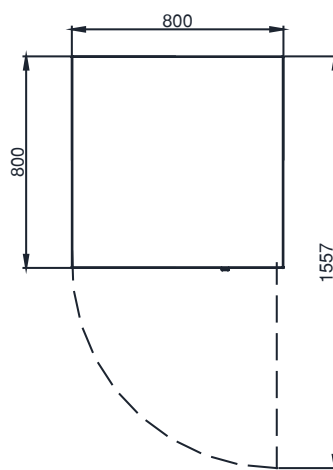
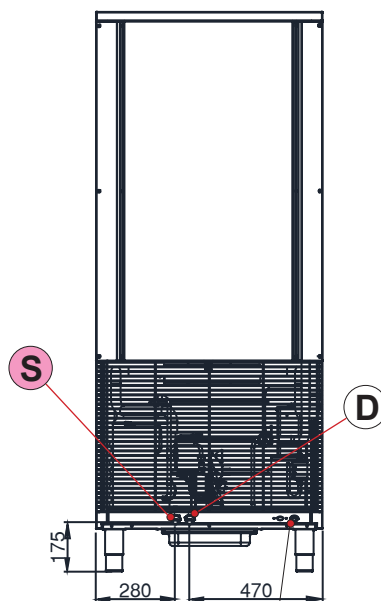


CME 1511 Cellule de Refroidissement rapide et surgélation

DIMENSIONS



VUE ARRIERE



EMBALLAGE SPEDITION

- E** ALIMENTATION ELECTRIQUE
- W** VIDANGE EAU
- S** ENTREE EAU 3/4" GAS (SEULEMENT POUR VERSION EAU)
- D** SORTIE EAU 3/4" GAS (SEULEMENT POUR VERSION EAU)

PANNEAU DE COMMANDE

Etat cellule/Cycle



Selection cycle
Temp/Temperature

Selection cycle
Surgelation

Selection du cycle :
SOFT ou HARD

Marche/Arrêt

Augmentation des valeurs

Diminution des Valeurs

Affichage des valeurs

