

**metos**  
kitchen intelligence®

## WD-100GR Lave-batterie à granules



## WD-100GR

# Lave-batterie à granules



- **Grande capacité: 8 bacs GN 1/1-100 mm ou 4 GN 2/1-100 mm par cycle**
- **Traversant: Marche en avant garantie**
- **HACCP**
- **Condenseur récupérateur de chaleur de série**
- **Rapidité de séchage grâce à la centrifugation**

Le lave-batterie à granules Metos WD-100GR nettoie les bacs par la projection de billes véhiculées par l'eau. Ce procédé rend le lavage de la batterie, même brûlée, rapide et facile. La phase de trempage de la batterie est inutile avant un cycle de lavage avec granules, il suffit simplement de vider les bacs des restes de nourriture à l'aide d'un grattoir. Le système traversant, unique sur le marché du lave-batterie à granules, permet de respecter le suivi de la marche en avant dans le local plonge.

### **Ergonomie et hygiène dans le lavage de la batterie**

La conception traversante du Metos WD-100GR permet une capacité de lavage élevée avec un temps d'opération réduit. La batterie est dérochée directement sur la table équipée de 2 bacs de récupération des déchets. Les bacs de récupération sont très simples à retirer et à vider. Les bacs sont ensuite placés dans la cage à glissières. La cage se déplace et tourne facilement sur la table d'entrée. La cage remplie est chargée par simple glissement dans la machine et le programme de lavage peut être sélectionné. La machine se met en marche dès la fermeture automatique des portes.

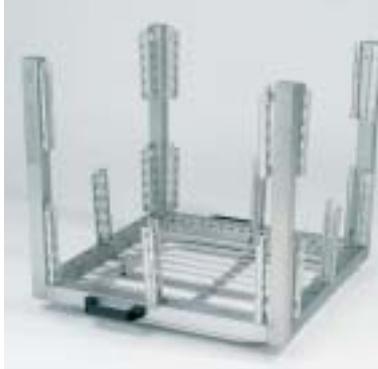
À la fin du cycle de lavage, les portes s'ouvrent automatiquement et la cage est sortie par glissement également sur un chariot qui se situe à l'opposé de la table d'entrée. La cage se bloque automatiquement sur le chariot de transport. Ce système nécessite un espace minimum (6 m<sup>2</sup>) pour être implanté.

### **Condenseur récupérateur de chaleur et centrifugation**

La machine est équipée d'un condenseur récupérateur de chaleur. Celui-ci permet de monter l'eau froide utilisée pour le rinçage. Le condenseur récupérateur de chaleur permet de condenser la vapeur dégagée par la machine et diminue sensiblement ainsi la température et le taux d'humidité de la plonge. Le système de centrifugation entre chaque phase de lavage permet de réduire considérablement les consommations d'eau rinçage (6 litres/cycle) et accélère le séchage de la batterie.

### **HACCP**

Le lave-batterie Metos WD-100GR facilite le suivi HACCP. Le panneau de commandes électronique indique les températures de lavage et de rinçage et se met en alarme lors d'une température ou d'une quantité d'eau de rinçage trop faible. Ce système permet d'assurer un renouvellement contrôlé de l'eau de lavage et se met aussi en alarme si la surverse n'est pas en place ou si le robinet d'eau est fermé.



Cage à glissières



Porte ustensiles



Panier pour petits ustensiles



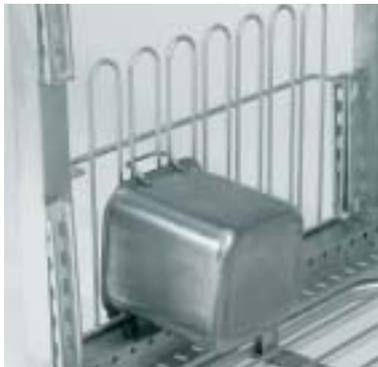
Séparateur pour grilles et couvercles



Grille de protection



Support à cul de poule



Support ABC



Support flexible



Support pour casseroles et bacs avec anse



Le panneau de commandes à affichage texte est conviviale et simple d'utilisation.

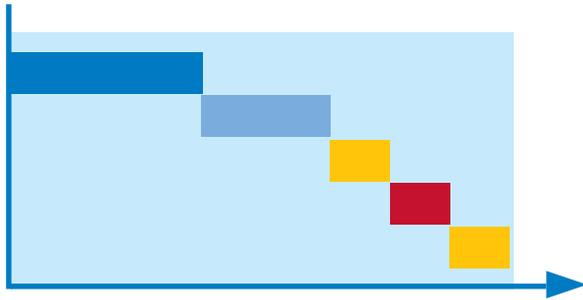


Table de chargement pour version latéral



Chariot de sortie

# WD-100GR Programmes de lavage

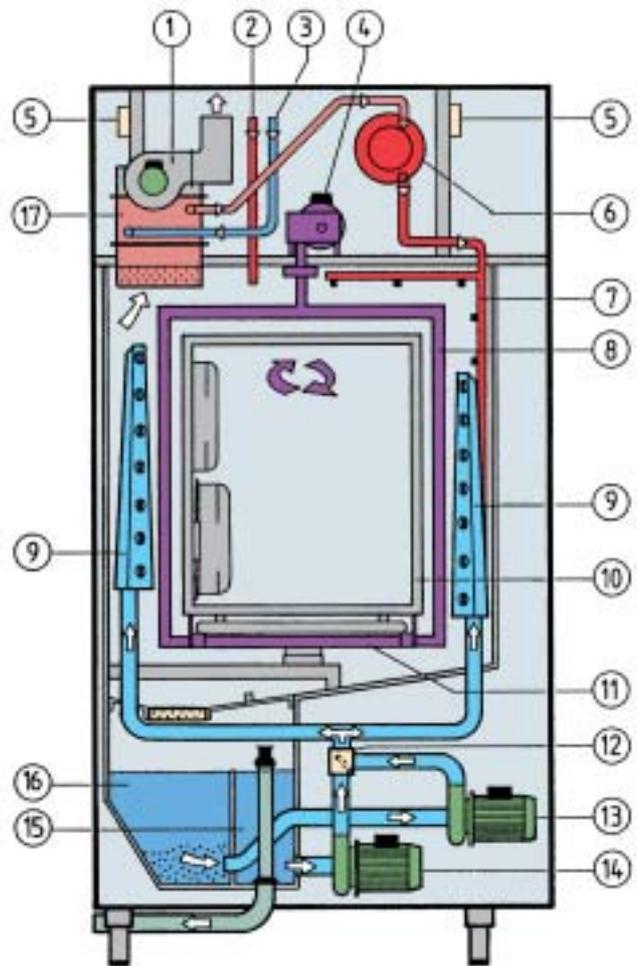


- Lavage granules
- Lavage sans granule
- Centrifugation
- Rinçage final

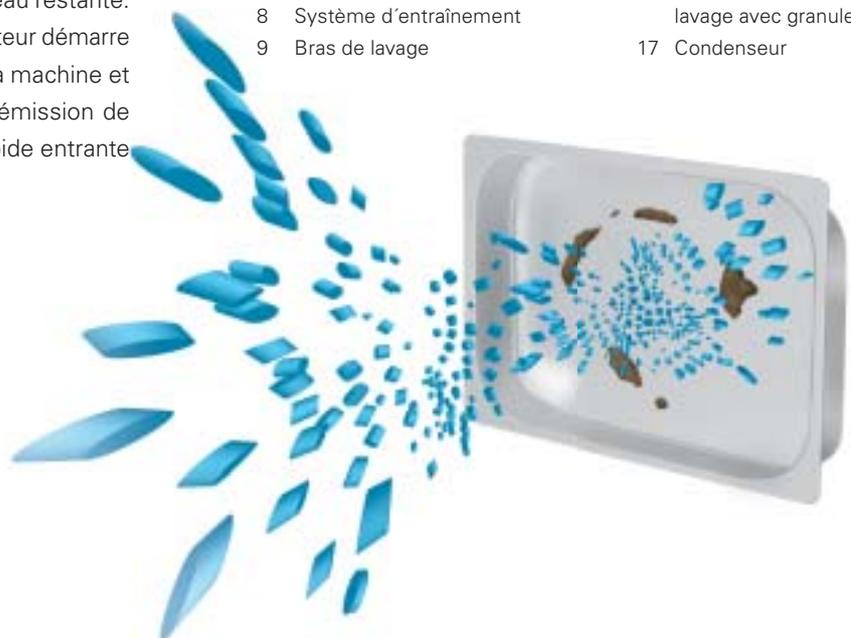
La cage avec la batterie est placée sur la table ronde qui tourne pendant l'exécution du programme de lavage. Dans le premier temps du cycle de lavage, la batterie est traitée avec un mélange d'eau, de produit de lavage et de granules. Les deux pompes à granules fournissent une forte pression pour un traitement efficace de la batterie. Une fois que les pompes à granules se sont arrêtées, la pompe de lavage démarre et la batterie est lavée par un mélange de produit de lavage et d'eau.

A l'arrêt de la pompe de lavage la vitesse de centrifugation de la table ronde augmente. La centrifugation permet l'épulsion des granules restantes et de l'eau de lavage. La centrifugation ensuite s'arrête et la table ronde tourne à vitesse normale.

La batterie est prête pour un rinçage final avec de l'eau froide du réseau chauffée à 85°C dans le condenseur puis dans le double surchauffeur. Une centrifugation finale suit alors pour éliminer l'eau restante. En phase finale du programme, le ventilateur démarre et la vapeur est aspirée à l'intérieur de la machine et passe par le condenseur. Ceci réduit l'émission de vapeur et permet de réchauffer l'eau froide entrante lors de la phase de rinçage final.



- |                                    |   |
|------------------------------------|---|
| 1 Ventilateur du condenseur        | 10 Cage pour bacs                               |
| 2 Eau chaude                       | 11 Table ronde                                  |
| 3 Eau froide                       | 12 Vanne à granules                             |
| 4 Moteur d'entraînement            | 13 Pompe à granules (2 pièces)                  |
| 5 Commutateur de sécurité de porte | 14 Pompe de lavage                              |
| 6 Surchauffeur                     | 15 Réservoir de lavage                          |
| 7 Canalisation de rinçage final    | 16 Réservoir de produit de lavage avec granules |
| 8 Système d'entraînement           | 17 Condenseur                                   |
| 9 Bras de lavage                   |   |



# WD-100GR Données techniques

Capacité et caractéristiques générales	WD-100GR
Temps total lavage avec granules P1 **	5 mn
Temps total lavage avec granules P2 **	8 mn
Temps total lavage avec granules P3 **	10,3 mn
Temps total lavage sans granules P4 **	2,3 mn
Temps total lavage sans granules P5 **	3,8 mn
Temps total lavage sans granules P6 **	6,8 mn
Capacité***	8xGN1/1
Capacité GN1/1 par heure, P1, inclus manipulation ***	90
Capacité GN1/1 par heure, P2, inclus manipulation ***	181
Consommation d'eau / rinçage	6 litres
Consommation d'eau, refroidissement après rinçage final	—
Niveau sonore avec granules *	70 dB(A)
Température de surface maxim. à +20°C de la temp. ambiante	35°C

\*Niveau sonore mesuré à 1mètre de la machine et sur le côté de celle-ci

\*\* Réglage standard. Le temps de lavage est réglable

\*\*\*capacité max. fonction de la profondeur

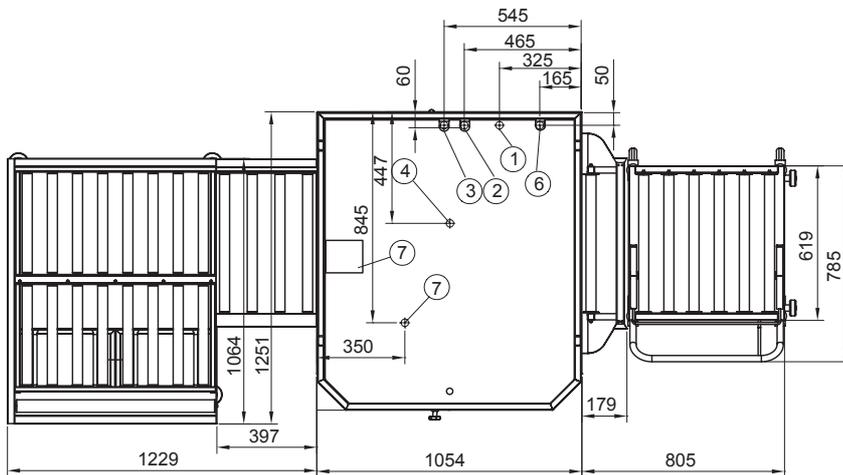
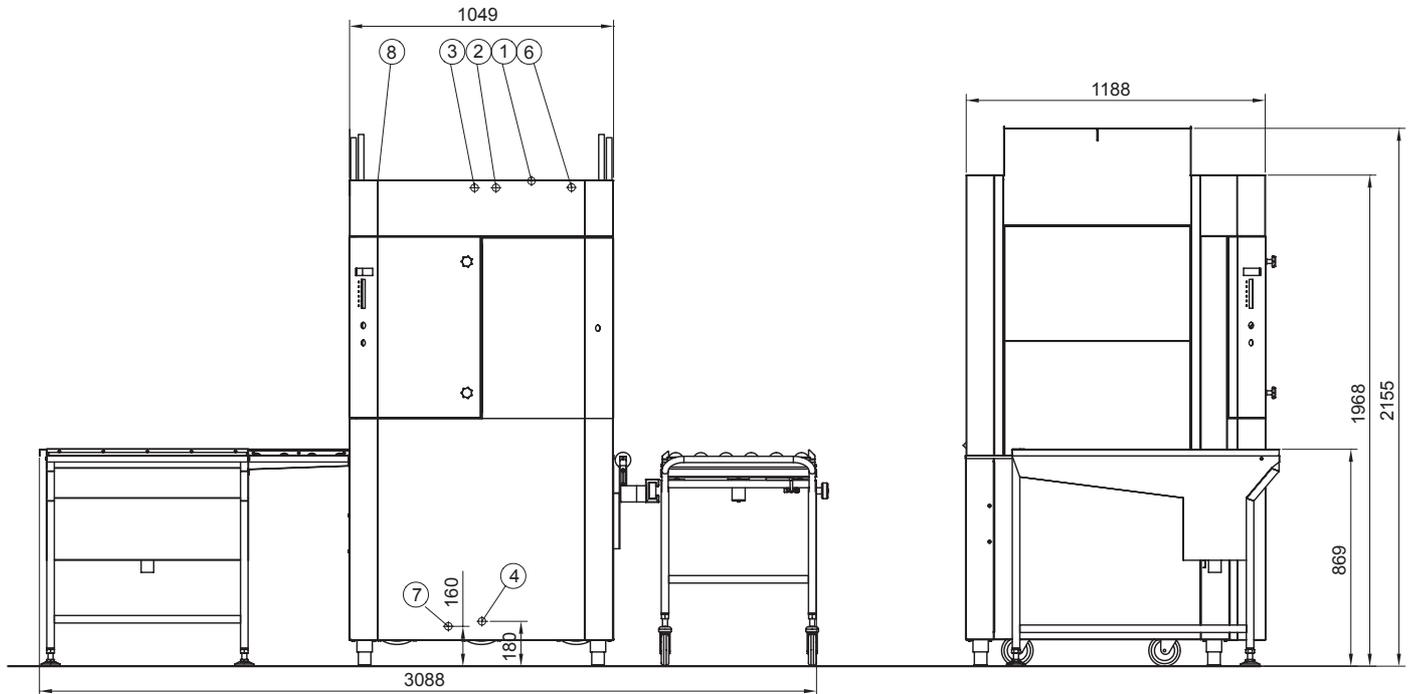
Données techniques	WD-100GR
Moteur pompe à granules	2 x 2,2 kW
Moteur pompe à rinçage	2,2 kW
Moteur table tournante	0,37 kW
Surchauffeur	9 kW
Chauffage de cuve	12 kW
Volume de cuve	145 litres
Poids ( appareil en marche )	685 kg
Volume de granules	10 litres (7,2 kg)
Degré de protection (IP)	IP55

Raccords d'eau et d'évacuation, consommation d'eau	WD-100GR
Raccord d'eau chaude 50-70°C (filetage intérieur)	R 1/2"
Raccord d'eau froide 5-12°C (filetage intérieur)	R 1/2"
Raccord d'évacuation, tuyau en PP	50 mm
Pression de l'eau recommandée	2 Bar,15 l/mn
Capacité d'évacuation	3 litres / sec
Aération recommandée	900 m <sup>3</sup> /h

Branchement électrique, chauffage électrique	WD-100GR
Puissance totale	21 kW
Fusible principal 400V 3N~	35 A
Section max. de connexion Ø 400V 3~(L1-L3,N,PE)Cu	35 mm <sup>2</sup>

Version vapeur 0,5-2,5 bars	WD-100GR
Raccordement vapeur (filetage intérieur)	R 1"
Raccordement eau de condensation (filetage intérieur)	R 1/2"
Consommation vapeur	30 kg/h
Puissance totale	4,8 kW
Fusible principal 400V 3N~	16 A
Section max. de connexion Ø 400V 3~(L1-L3,N,PE)Cu	16 mm <sup>2</sup>

# Metos WD-100GR

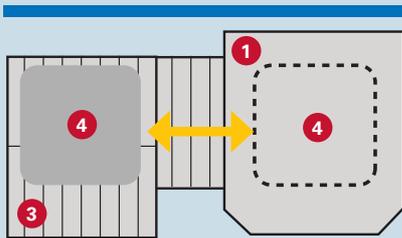
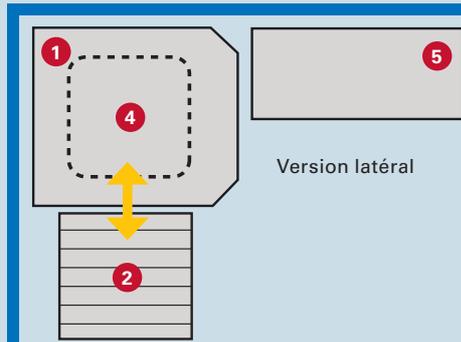


- ① Connexion électrique
- ② Connexion à l'eau froide R 3/4" (filetage intérieur), 2.5-5 Bar
- ③ Connexion eau chaude R 1/2" (filetage intérieur), 2.5-5 Bar, 15l/min
- ④ Connexion de vidange, Ø 50 mm, 3 l/sec.
- ⑥ Connexion vapeur R 1" (filetage intérieur), 0.5-2.5 Bar, 30 kg/h
- ⑦ Évacuation des condensats R 1/2", 90-95°C

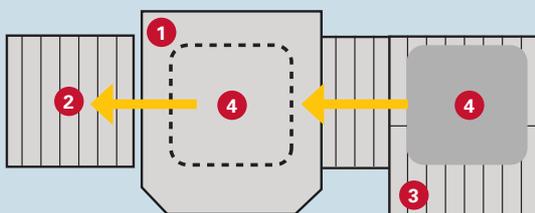
Nous nous réservons le droit de modifier les données techniques.

# Metos WD-100GR

1. Chariot
2. Metos WD-100 GR
3. Table de décrochage et d'entrée
4. Cage à glissières
5. Table de pré lavage (en option)



Version latéral avec table de décrochage



Version transversante marche en avant respectée.





**metos**  
kitchen intelligence®

**Metos France**

40, bd de Nesles

77420 Champs sur Marne

Tél. +33 1 64 11 45 45

Fax +33 1 64 11 45 46

[metos.france@metosfrance.com](mailto:metos.france@metosfrance.com)

[www.metos.com](http://www.metos.com)