



# Cellule de Refroidissement Rapide MBCT150

A Generation of Innovation

## Dimensions

L 1350 x P 1300\* x H 2350 mm

## Dimensions intérieures

L 690 x P 1040 x H 1890 mm

## Passage utile de porte

L 700 x H 1890 mm

## Profondeur porte ouverte

2072mm

## Traitement

160 kg de +63°C à +10°C à cœur en 90'

200 kg de +63°C à +10°C à cœur en 110'

## Capacité

1 échelle GN2/1 (non fournie)

## Caractéristiques techniques

### Puissance frigorifique

Puissance frigorifique 12 000 W @ -15°C

Débit d'air total 12 000 M3/heure

### Groupe frigorifique à distance (conseillé)

S9-2DB-75 X (semi hermétique)

HGZ 100-S00D (hermétique)

Evaporateur suspendu double-flux et traité anticorrosion (double trempage)

Dégivrage Manuel

Fluide frigorigène R404A (0%CFC/0%HCFC)

Tension\*\* 230/1/50

Connexions & compatibilité: Sortie RS485 en série & compatibilité avec logiciel d'enregistrement des cycles i3000.

\* La profondeur annoncée tient compte du tableau de commande

\*\* Tension de la cellule uniquement

## MBCT150: Appuyez & c'est parti !

Devenues un élément incontournable de la cuisine professionnelle, les cellules Touchpad Foster constituent la clé pour optimiser le conditionnement, et préserver la saveur et la texture de vos aliments.

L'utilisation ultra simple vous permettra de veiller au respect des règles strictes d'hygiène alimentaire, tout en assurant les qualités organoleptiques de vos aliments.



Ventilateurs montés sur mannequin inox

## Appuyez et c'est parti !



Tableau de commande convivial



Programme simplifié et affichage précis des infos



## Régulation

Tableau de commande intuitif « Easy Touch ». Régulation électronique à affichage digital. Tableau de commande démontable pour une installation à 1.50 M maxi de la cellule. Utilisation simplifiée, Détection automatique du mode de pilotage choisi : Pilotage par sonde (affichage de la température à cœur) / Pilotage par minuterie (affichage du temps restant). Affichage de l'avancement précis du cycle sur écran à cristaux liquide. Avertisseur sonore de fin de cycle.

## Construction

Construction modulaire sans sol (sol inox 304 isolé 25 mm avec rampe Intégrée en option, double accès en option). Isolation mousse de polyuréthane haute densité (42 Kg/M3). 0%CFC/0%HCFC. Epaisseur 75 mm. Panneaux avec emboîtement mâle/femelle. Revêtement intérieur/extérieur PVC blanc ou intérieur/extérieur inox 304. Bords intérieurs rayonnés. Porte semi-encastée épaisseur 110 mm. Equipée d'un joint magnétique démontable sans outil. Porte ferrée à droite en série (à gauche sur demande) avec poignée et décondamnation intérieure. Coupe-ventilation à l'ouverture de la porte. Lisses de protection intérieures inox 304 rampe d'accès. Cellule équipée sans groupe. Evaporateur à ailettes verticales avec un écartement élevé. Grille de ventilateur en inox. 3 ventilateurs Ø 420 mm montés sur mannequin inox.

## Programmes

Cycle de pré-refroidissement. Programme 1 « soft chill ». Programme 2 « hard chill »; Programme 3 « hard chill max ». Réglage possible de la température de soufflage pour éviter la cristallisation. Cycle de dégivrage manuel. Passage automatique en stockage à +3°C en fin de cycle.



## Normes

Certification Assurance Qualité ISO9001  
Certification Environnement ISO14001  
Normes d'hygiène NFU 60-010  
Normes d'hygiène EN 60 335-1  
Marquage CE CEM et Basse Tension

## Environnement & Energie

75 mm d'épaisseur qui favorise le maintien du froid. Isolant émulsionné au cyclopentane pour une barrière thermique plus efficace. Coupe-ventilation à l'ouverture des portes qui favorise les économies d'énergie.

Demand more. Choose Foster

Tél: + 33 1 3430 2222

Fax: + 33 1 3037 6874

E-mail: info@foster-fr.com

Website: www.fosterfrance.com

Ce document n'est pas contractuel. Nous nous réservons le droit de modifier nos produits sans préavis