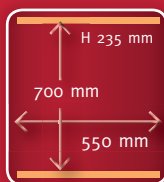


# SÉRIE FALCON



## FALCON 2-70



- Capacité de la pompe 100 m<sup>3</sup>/h
- Cycle de la machine 15-40 sec.
- Dimensions (L x l x h) 102 x 127 x 110 mm
- Poids 319 kg
- Voltage 400V-3-50 Hz (autres voltages disponibles)
- Puissance 3,0 - 5,0 KW

Pure  
Vacuum

## SÉRIE FALCON

### MACHINES SOUS-VIDE DE RENOMMÉE MONDIALE, RAPIDES ET ROBUSTES

- Modèles robustes sur socle simple et double cloche
- Gamme complète de solutions pour l'emballage sous vide et sous atmosphère modifiée
- Fonctions de commande avancées et adaptables selon le type d'utilisation
- Large champ d'applications industrielles pour un budget compétitif
- Utilisation intuitive et entretien facile avec programme de maintenance intégré
- Avantages au long terme pour une optimisation maximale des gains de production

### SECTEUR INDUSTRIEL

*Electronique - Semi-conducteurs - Métallurgie - Produits pharmaceutiques - Textile - Laboratoires etc*

- Conditionnement anti-corrosion et anti-oxydation
- Protection contre l'humidité et la poussière
- Réduction de volume et économie d'espace de stockage
- Solution contre les éraflures et rayures pendant la manutention
- Diminution des risques de fraude
- Garantie de la stérilité originale du produit
- Emballage antistatique (ESD)

### SECTEUR ALIMENTAIRE

*Production industrielle - Grossiste - Exportation (viande, volaille, poisson, fromage, légume, etc.)*

- Amélioration de la D.L.C. (aucune contamination ou multiplication de bactéries)
- Maintien optimal des conditions d'hygiène du produit et du lieu de stockage (fermeture hermétique)
- Élimination des pertes caractéristiques au produit (aucune dessiccation, moisissures ou brûlures de gel)
- Augmentation des qualités organoleptiques (concentration des parfums et maturation du produit en emballage)
- Économie de coûts grâce à une D.L.C. prolongée (meilleure négociation des volumes d'achats, préparations culinaires élaborées à l'avance)
- Accroissement du chiffre d'affaires dû à une meilleure D.L.C. (élargissement de l'offre et de la clientèle)
- Application des règles H.A.C.C.P. et de sécurité alimentaire

## CARACTÉRISTIQUES

### GÉNÉRALITÉS

- Machines sur socle simple et double cloche
- Construction robuste avec châssis en inox
- Chambre à vide en aluminium
- Couvercle en aluminium avec fenêtre de contrôle opérationnel
- Contre-barre de soudure amovible
- Barres de soudure montées dans le couvercle
- Plaques d'insertion volumique pour ajustement de hauteur de cloche

### FONCTIONS DE CONDITIONNEMENT

- **Mise sous-vide**  
Niveau de vide final de 99,98% (0,2 Mbar)
- **Injection de gaz**  
Injection de gaz pour la protection du produit et une durée de conservation prolongée
- **Soft-air**  
Remise en atmosphère progressive pour la protection du produit et de l'emballage

### FONCTIONS DE SOUDURE

- **Double-soudure**  
2 x 3,5 mm fils de résistance bombé pour élimination des restes de produits et solide fermeture hermétique
- **Soudure-coupure**  
1 x fil de résistance bombé de 3,5 mm + 1 x filament de coupure de 1,1 mm avec commande simultanée (coupure du reste du sac)
- **Soudure-coupure 1-2**  
1 x fil de résistance bombé de 3,5 mm + 1 x filament de coupure de 1,1 mm avec commande séparée (sac rétractable)
- **Soudure large**  
1 x fil de résistance plat de 8,0 mm
- **Soudure bi-active**  
Barres de soudure supérieure et inférieure avec soudure plate de 5 mm (sac épais, aluminium)

### FONCTIONS DE COMMANDE OPÉRATIONNELLE

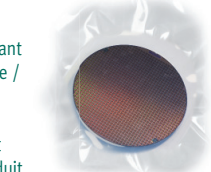
- **Commande temporelle**  
Temps de vide et soudure / Programmation automatique / 10 programmes personnalisables
- **Commande numérique par détecteur de pression**  
Pourcentage de vide pour un paramétrage précis et constant indépendamment du produit / Programmation automatique / 10 programmes personnalisables / Vide additionnel
- **Commande numérique Quickstop H2O**  
Pourcentage de vide avec détection automatique du point d'ébullition / cycle rapide et meilleur préservation du produit

### FONCTIONS DE COMMANDE COMPLÉMENTAIRES

- Touche STOP pour arrêt partiel ou complet du cycle
- Touche d'entretien périodique automatique de la pompe / fonction de mise en veille / compteur d'heures avec alarme paramétrable pour entretien / Assistance diagnostique pour maintenance

### FONCTIONS OPTIONNELLES / ACCESSOIRES

- Plaques inclinées avec réglette magnétique pour le conditionnement de produits liquides
- Kit de maintenance standard pour entretien régulier
- Adaptations spéciales aux machines pour des produits et/ou environnements industriels particuliers
- Configuration ESD



■ Option

■ Standard